

# Texiflock ST

Codice 167182

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo base acqua per transfer.

## CAMPI DI UTILIZZO

Adesivo per il trasferimento di mytex e transfer flock.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100%</li> <li>Cotone misto fibre sintetiche</li> </ul> <p>I supporti possono essere bianchi o colorati</p>
<b>Fili/cm</b>	Max. 34 Fili/cm (86 Th/inch)
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zero-In Astra</li> <li>Zero-In Universal Plus</li> </ul>
<b>Racla</b>	Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
<b>Asciugamento</b>	100°C-110°C per 2 minuti
<b>Transfer</b>	<p><i>Mytex</i> 150°C per 15"</p> <p><i>Transfer Flock</i> 175°C per 20"</p> <p><i>Spellicolare a Freddo</i></p>
<b>Diluente</b>	Eventualmente, max 2% acqua
<b>Ritardante</b>	Eventualmente, max 3% <i>Texilac Ritardante</i>
<b>Pulizia</b>	Subito dopo stampa, con acqua
<b>Stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>
<b>Confezione</b>	5 e 50 kg
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile su richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Buona elasticità
- Ottima brillantezza per effetti mytex
- Adatto al transfer flock
- Ottime solidità al lavaggio

## PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso. L'eventuale aggiunta di *Texilac Ritardante Gel* è raccomandata solo in caso di lunghe tirature, per aumentare la stabilità dell'adesivo durante la fase di stampa.

L'aggiunta di *Polvere Termoplastica* per miscelazione o a spolvero sulla stampa ancora bagnata aiuta ad aumentare l'adesione di *Transfer Flock*.

Per aumentare la brillantezza del *Transfer Flock* su tessuti scuri, si consiglia di colorare l'adesivo con l'aggiunta del 2% di *Texilac Colorante Bianco*.

## APPLICAZIONE

Stampare con telaio serigrafico 34 F/cm al massimo. Maggiore è la quantità di adesivo, migliori saranno le solidità dei transfer.

Le applicazioni con *Mytex* o *Transfer Flock* dovranno essere spellicolate solo dopo completo raffreddamento.

L'aggiunta di *Vernice 160* nella misura del 5% massimo, permette di ottenere buone tenute al lavaggio a secco (utilizzando *Mytex LS*).

## ASCIUGAMENTO

All'aria in 45-60 minuti, oppure in forno a 100°C-110°C per 2 minuti.

Nel caso fosse necessario polimerizzare gli inchiostri stampati in combinazione con *Texiflock St* prima del trasferimento, si consiglia di non superare i 150°C per 2 minuti.



## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del transfer, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di trasferimento; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.

## MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.